

SPARCOFLOOR WBE 410

水性双组分环氧涂料

一款水性双组分环氧底漆与面漆系统，适用于干燥或潮湿表面，理想用于混凝土、沥青、金属及垃圾槽涂层。

SPARCOFLOOR WBE 410 是一款水性（WBE — 水性环氧）双组分涂料，可用作底漆及面漆系统。它可施工于干燥或潮湿表面，是混凝土底漆、沥青表面底漆及金属表面的理想之选。水可稀释，遮盖性良好，尤其适用于高吸收性基材。

水性且可稀释：

水可稀释，遮盖性良好；气味低，适用于通风不良区域。

干燥或潮湿表面：

可施工于干燥或潮湿基材，适用于高吸收性表面。

底漆与面漆：

可同时用作混凝土、新混凝土、沥青及金属的底漆与面漆。

优异附着力：

牢固粘结于经机械清理的表面。

高机械性能：

用途广泛，具良好的防腐蚀性。

即用型包装：

预称重组分确保正确混合，提高工作效率。

应用领域

- 仓库地坪
- 生产地坪
- 停车场楼板
- 垃圾槽涂层
- 水泥基自流平砂浆上的彩色封闭涂层
- 混凝土及新混凝土底漆
- 沥青表面底漆
- 金属表面

系统构造

	面漆 Sparcofloor WBE 410 × 2
	底漆
	基材

提供标准色

实际施工颜色可能与屏幕或印刷所示样本存在差异。请联系 Sparco Paints 获取完整色卡及实物样本。

技术参数*

固体分	
组分 A / 组分 B	50-60 / 100
颜色	
组分 A / 组分 B	彩色基 / 乳白色液体
密度	
ASTM D4052, @ 25° C	
	1.42±0.05 / 1.15±0.03 g/cm³
混合比例	
组分 A : 组分 B, 按重量	4 : 1
适用期	
@ 30° C	最多 30 分钟
粘结强度	
对混凝土	混凝土破坏
附着强度	
预处理基材	> 1.5 N/mm²
抗压强度	
最小值	25.0 N/mm²
完全固化	
@ 25° C	7 天
用量	
每道	6-8 m²/kg
保质期	
组分 A / 组分 B, 未开封	12 / 12 个月

* 除另有说明外，为 25° C 下未混合材料的典型性能。数值可能因现场条件、基材及施工方法而异。



SPARCO PAINTS (S) PTE LTD

SPARCOFLOOR WBE 410

水性双组分环氧涂料

产品规格

系统	SPARCOFLOOR WBE 410 Primer & Top-Coat System
类型	双组分水性环氧 (WBE)
配套结构	底漆 + 面漆 SPARCOFLOOR WBE 410
制造商	Sparco Paints (S) Pte Ltd

预处理及施工须按照制造商的说明进行。

表面处理

基材必须干燥、坚实、洁净，且不含油、油脂、松散物、表面污染物及其他妨碍粘结的物质。采用抛丸、铣磨或金刚石打磨对混凝土进行机械处理。清除强度不足的混凝土并充分暴露气孔、空洞等表面缺陷；用适当的修补材料填充裂缝、孔洞及凿痕。清除所有灰尘及松散物，最好使用吸尘器。含水率不得超过 5%。新混凝土应在施工至少 28 天后进行涂装。

包装规格

产品	包装规格
SPARCOFLOOR WBE 410 (Part A + B)	5 kg 套装 (A 4 kg / B 1 kg) 或 20 kg 套装 (A 16 kg / B 4 kg)
Water (稀释剂) / Xylene 或 Toluene (清洗剂)	按需

质量保证

有限质保：实发漆厂（新）私人有限公司保证，在发货的时间和地点，本公司材料质量优良，并符合订单受理之日有效的已公布规格。

免责声明：本数据表所载信息仅供参考，且据我们所知准确可靠。由于实发漆厂（新）私人有限公司无法控制他人使用其产品的方式，故建议在使用前对产品进行测试，以确定其对特定用途的适用性。产品的设计、施工及正确安装的责任仍由建筑师或工程师、承包商及业主承担。规格制定方及使用方应自行确定产品对其特定用途的适用性，并承担由此产生的一切责任。

施工指南

参数	数值
混合比例（按重量）	4 : 1
适用期 @ 30° C	最多 30 分钟
每道用量	6-8 m ² /kg
抗压强度（最小）	25.0 N/mm ²
完全固化 @ 25° C	7 天

重要提示

基材必须养护至少 28 天（新混凝土），含水率不超过 5%，附着强度大于 1.5 N/mm²。基材最低温度 5° C；在 +10° C 至 +35° C 之间混合与固化。混合后的环氧必须在适用期内使用完毕，且在炎热天气下固化更快。

产品准备

施工前，将产品存放于干燥、遮盖的条件下，并避免极端温度，否则可能导致施工性、饰面及固化时间不一致。理想情况下，混合前应将在约 25° C 下保持至少 24 小时。

SPARCOFLOOR WBE 410 以两个预称重组分供应；无需增减。将全部组分 A 倒入洁净的搅拌桶中，加入全部组分 B，用机械搅拌器均匀搅拌至少 2-3 分钟。各批次搅拌时间应保持一致。可采用滚涂、刷涂或无气喷涂施工。

清洗

使用后立即用适当溶剂（如 Xylene 或 Toluene）从工具及设备上清除未固化的 SPARCOFLOOR WBE 410。已固化材料只能通过机械方式清除。

储存

在未开封的原包装中，于 5° C 至 25° C 下至少可储存十二个月。避免阳光直射。

健康与安全

SPARCOFLOOR WBE 410 固化后对人体无害。操作时建议采取标准安全防护措施——详情请参阅安全数据表 (SDS)。

技术支持

如需技术支持、规格咨询及施工建议，请联系实发漆厂（新）私人有限公司 (Sparco Paints (S) Pte Ltd)。